



OLI-EP 2K Metallgrund LAB 110136

Produktbeschreibung

Hochwertiger 2K Epoxidharz Metallgrund mit den Eigenschaften eines Multihaftgrunds.
(Zulassung nach DB-Spezifikation TL 918 300 Blatt 3)

Eigenschaften

- Hervorragende Haftung auch auf problematischen Untergründen
- Sehr guter Langzeitkorrosionsschutz bei extremen Bedingungen
- Optimale mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Hohe Elastizität
- Breites Verarbeitungsspektrum
- Blei- und chromatfrei

Anwendungsbereich

Für mehrschichtige Lackierungen von Eisen-, NE- Metallen und verschiedenen Kunststoffen im Waggon-, Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau.

Bestellhinweis

OLI-EP 2K Metallgrund LAB 110136	
Glanzgrad	-
Beigerot	A01451
Gebindegrößen	5 / 25 kg
OLI-EP Härter N 39/1184 (MV 5:1)	A01482
OLI-EP Verdünner N 39956	A01480

Bindemittelbasis

Hochwertige Epoxidharze chemisch vernetzend mit Aminaddukten

Kennzeichnung

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

Technische Daten

Verarbeitungszeitraum	ca. 8 Std.	
Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebinde	12 Monate	
Verdünner	N 39956	
Härter	N 39/1184	
Mischverhältnis	5:1	
VOC	410 g/l	
Trockenschicht	60 - 80 µm ¹	
Theoretische Ergiebigkeit	5 m ² / kg ¹	
Lufttrocknung: (bei 23°C/50% rel. Luftfeuchte) Normalklima nach DIN EN 23270	Staubtrocken	1 Std.
	Griffest	3 Std.
	Schleifbar	16 Std.
	Durchgetrocknet	16 Std.
	Überlackierbar	6 Std. / 16 Std. ^{2 3}
	Chemisch belastbar	7 Tage
Wärmetrocknung:	Ablüftzeit	15 Min.
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	1 Std. / 60 °C
	Montagefest	nach Abkühlung

¹ diese Angaben beziehen sich bei 2K-Beschichtungsstoffen auf die fertige Mischung (Stammlack plus Härter)

² maximal 72 Std., falls länger, anschleifen; nach Wärmetrocknung immer anschleifen

³ überlackierbar nach 6 Stunden mit konventionellen OLI-EP bzw. OLI-AC- Systemen, sonst 16 Stunden





Anmerkungen

- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.
- Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, deshalb Gebinde nach Materialentnahme sofort wieder verschließen.

Verarbeitungstechnische Informationen

Untergrundvorbereitung:

Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost- fett- und trennmittelfrei sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

Stahl/ Edelstahl	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002; Rost und Walzhaut abstrahlen. Bei Strahlentrostung ist nach DIN EN ISO 12944-4 zu verfahren, d.h. Normreinheitsgrad SA 2 ½. Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Aluminium	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002 und gegebenenfalls sorgfältig aufräuen (strahlen, sweepen, schleifen). Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Zink	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002. Weißrost und sonstige Oxidationsschichten sind chemisch oder mechanisch zu entfernen.
Kunststoff/ GfK	Abwaschen mit OLI-Universalreiniger 9002, ggfs. anschleifen und anschließend mit OLI-Universalreiniger 9002 nachwaschen.
Altlackierungen	Alte, gesunde, nicht blutende und nicht thermoplastische Lackierungen sind anzuschleifen. Lackierungen auf Alkydharzbasis müssen ausgehärtet sein.

Grundierung

Auftragsarten	Becherpistole	Airless
Spritzdruck	2,5 - 5,0 bar	120 - 150 bar
Düsengröße	1,4 - 2,0 mm	0,33 - 0,41 mm
Härter (MV Gew.-Anteile)	OLI-EP Härter N 39/1184 (5:1)	OLI-EP Härter N 39/1184 (5:1)
Verdünnerzugabe	OLI-EP Verdünner N 39956, ca. 10 %	OLI-EP Verdünner N 39956
Spritzviskosität	20 - 25 Sek. / DIN 4 mm	60 - 80 Sek. / DIN 4 mm/ Mischviskosität
Spritzgänge	1 Kreuzgang	1 Kreuzgang
Schichtdicke	60 - 80 µm	60 - 80 µm

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Erfahrungen und dem derzeitigen Erkenntnisstand aus der Praxis. Sie entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 09.09.2014 AS.

