



OLI-AQ 1K/2K Lackfarbe 23034

Produktbeschreibung

Schnelltrocknende Acrylat Lackfarbe auf Wasserbasis mit sehr guter Frühwasserbeständigkeit und hervorragender Glanz- und Farbtönstabilität.

Eigenschaften

- Sehr gute Frühwasserbeständigkeit
- Schnelle Trocknung
- Kratzfeste, widerstandsfähige Oberfläche
- Sehr guter Korrosionsschutz im Aufbau mit OLI-AQ 1K Metallgrund 21035
- Gute mechanische Eigenschaften
- Hohe Standfestigkeit
- Ökoeffizient im Sinne der VOC-Richtlinie
- Blei- und chromatfrei

Anwendungsbereich

Für Lackierungen im Elektromotoren-, Maschinen- und Anlagenbau

Bestellhinweis

OLI-AQ 1K/2K Lackfarbe 23034	
Glanzgrad	glänzend, seidenglänzend, seidenmatt, matt
Farbton	RAL / NCS
Gebindegrößen	10 / 30 kg
Härter	-

Bindemittelbasis

Polymerdispersion

Kennzeichnung

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

Technische Daten

Verarbeitungszeitraum	2K: ca. 2,5 Std.	
Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebinde	6 Monate	
Verdünner	Wasser	
Härter	Optional: 13.1	
Mischverhältnis	10:1	
VOC	ca. 150 g/l je nach Farbton	
Trockenschicht	40 - 50 µm	
Theoretische Ergiebigkeit	7 m ² / kg	
Lufttrocknung: (bei 23°C/50% rel. Luftfeuchte) Normalklima nach DIN EN 23270	Staubtrocken	1 Std.
	Griffest	2 Std.
	Schleifbar	-
	Durchgetrocknet	24 Std.
	Überlackierbar	-
	Chemisch belastbar	10 Tage
Wärmetrocknung:	Ablüftzeit	30 Min.
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	1 Std. / + 60°C
	Montagefest	Nach Abkühlung





Anmerkungen

- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.

Verarbeitungstechnische Informationen

Untergrundvorbereitung:

Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost- fett- und trennmittelfrei sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

Stahl/ Edelstahl	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002; Rost und Walzhaut abstrahlen. Bei Strahlentrostung ist nach DIN EN ISO 12944-4 zu verfahren, d.h. Normreinheitsgrad SA 2 ½. Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Aluminium	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002 und gegebenenfalls sorgfältig aufrauen (strahlen, sweepen, schleifen). Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Zink	-
Kunststoff/ GfK	Abwaschen mit OLI-Universalreiniger 9002, ggfs. anschleifen und anschließend mit OLI-Universalreinger 9002 nachwaschen.
Altlackierungen	Alte, gesunde, nicht blutende und nicht thermoplastische Lackierungen sind anzuschleifen. Lackierungen auf Alkydharzbasis müssen ausgehärtet sein.

Grundierung

Grundierung	OLI-AQ 1K Metallgrund 21035
Haftung auf	Stahl/ Edelstahl/ Kunststoff/ GfK/ Aluminium / Altlackierung
VOC	184 g/l
MV (Gew.-Anteile)	-
Spritzgänge	1 Kreuzgang
Schichtdicke	40 - 60 µm
Trocknung 23 °C	Griffest: 30 Min.
60 °C	Montagefest: 30 Min.

Decklackierung mit OLI-AQ 1K/2K Lackfarbe 23034

Auftragsarten	Becherpistole	Airless
Spritzdruck	2,5 - 5,0 bar	80 - 120 bar
Düsengröße	1,7 - 2,5 mm	0,28 mm
Härter (MV Gew.-Anteile)	-	-
Verdünnernzugabe	Wasser, höchstens 5 %	Wasser
Spritzviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität
Spritzgänge	1 Kreuzgang	½ Kreuzgang
Schichtdicke	40 – 50 µm	40 -50 µm

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Erfahrungen und dem derzeitigen Erkenntnisstand aus der Praxis. Sie entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 09.09.2014 AS

