



OLI-AQ 1K Metallgrund 21035

Produktbeschreibung

Besonders schnell trocknende Korrosionsschutzgrundierung auf Wasserbasis mit sehr guter Frühwasserbeständigkeit.

Eigenschaften

- Weiterverarbeitung bereits nach 1 Std.. mit der OLI-AQ 1K/2K Lackfarbe 23034 möglich.
- Ausgezeichnete Haftung auch auf problematischen Untergründen
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Sehr gute Frühwasserbeständigkeit
- Hohe Elastizität und optimale mechanische Widerstandsfähigkeit
- Breites Verarbeitungsspektrum
- Ökoeffizient im Sinne der VOC-Richtlinie
- blei- und chromatfrei

Anwendungsbereich

Universell einsetzbar für Beschichtungen mit mittlerer Beanspruchung für Innen und Außen, besonders empfohlen in Gießereien für die Lackierung von Gussteilen, Werkstücken und Konstruktionen.

Bestellhinweis

OLI-AQ 1K Metallgrund 21035	
Hellgrau	A01916
Rotbraun	A03265
Gebindegrößen	5 / 30 kg
Härter	-

Bindemittelbasis

Acrylatharzdispersion

Kennzeichnung

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt.

Technische Daten

Verarbeitungszeitraum	-	
Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebinde	6 Monate	
Verdünner	Wasser	
Härter	-	
Mischverhältnis	-	
VOC	184 g/l	
Trockenschicht	40 - 60 µm	
Theoretische Ergiebigkeit	7 m ² / kg	
Lufttrocknung: (bei 23°C/50% rel. Luftfeuchte) Normalklima nach DIN EN 23270	Staubtrocken	1 Std..
	Griffest	1 Std.
	Schleifbar	-
	Durchgetrocknet	24 Std.
	Überlackierbar	1 Std. ¹
	Chemisch belastbar	7 Tage
Wärmetrocknung:	Ablüftzeit	15 Min.
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	30 Min. / + 60°C
	Montagefest	Nach Abkühlung

¹ mit OLI-AQ 1K/2K Lackfarben 23034





Anmerkungen

- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.

Verarbeitungstechnische Informationen

Untergrundvorbereitung:

Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost- fett- und trennmittelfrei sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtung gründlichen entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

Stahl/ Edelstahl	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002; Rost und Walzhaut abstrahlen. Bei Strahlentrostung ist nach DIN EN ISO 12944-4 zu verfahren, d.h. Normreinheitsgrad SA 2 ½. Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Aluminium	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002 und gegebenenfalls sorgfältig aufräuen (strahlen, sweepen, schleifen). Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Zink	-
Kunststoff/ GfK	Abwaschen mit OLI-Universalreiniger 9002, ggfs. anschleifen und anschließend mit OLI-Universalreiniger 9002 nachwaschen.
Altlackierungen	Alte, gesunde, nicht blutende und nicht thermoplastische Lackierungen sind anzuschleifen. Lackierungen auf Alkydharzbasis müssen ausgehärtet sein.

Grundierung

Auftragsarten	Becherpistole	Airless
Spritzdruck	3,0 – 5,0 bar	80 - 120 bar
Düsengröße	1,8 - 2,5 mm	0,33 mm
Härter (MV Gew.-Anteile)	-	-
Verdünnernzugabe	Wasser	Wasser
Spritzviskosität	Lieferviskosität	Lieferviskosität
Spritzgänge	1 Kreuzgang	1 Kreuzgang
Schichtdicke	40 - 60 µm	40 - 60 µm

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Erfahrungen und dem derzeitigen Erkenntnisstand aus der Praxis. Sie entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 09.09.2014 AS.

