



OLI-AQUA UV 19.8X I 1K Spritzfüller

WASSERBASIERTER PHYSIKALISCH ANTROCKNENDER UV-SPRITZFÜLLER FÜR FARBIGE AUFBAUTEN VON MÖBELN, INNENTÜREN UND KÜCHENFRONTEN

OLI-AQUA UV 19.8x I 1K Spritzfüller ist ein modernes und hochreaktives UV-Wasserlacksystem und wird für die Beschichtung von MDF-Platten und Kanten verwendet, auch reibgeglättete, wobei eine sehr gute Deckkraft, schnelle Trocknung, gute Lackverspannung sowie ausgezeichnete Schleifbarkeit der Beschichtung gewährleistet ist. Er ist auch optimal für die Grundierung von rohen und folierten Spanplatten geeignet.

Erfüllt/Geprüft nach:

- EU-Decopaintkonform
- DIN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)
- DIN 53160 (speichel- und schweißecht) in Verbindung mit einer Decklackierung
- Frei von Formaldehyd und Aromaten
- Frei von APEO

Bestellcode: Weiss (A 03514)

Gebindegrößen: 30 kg

Bindemittelbasis: Polyurethan-Dispersion

Lagerfähigkeit: Im Original verschlossenen Gebinde 4 Monate. Lagerung und Transport nicht über +30°C / unter +5°C.

Kennzeichnung: Kennzeichnung und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt unter www.oli-lacke.de.

Verdünner: Wasser max. 1-3%

Verarbeitungshinweise:

- Optimale Verarbeitungsbedingungen bei +20°C und 50% - 70% relative Luftfeuchte.
- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren! Nach Materialentnahme Gebinde immer wieder gut verschließen, um Inhalt vor Antrocknungen (Hautbildung) und Tageslicht (UV-Licht) zu schützen
- Alle Material führenden Armaturen müssen aus Edelstahl gefertigt sein.
- Wir empfehlen für eine optimale Verarbeitung die Applikation auf einem Spritzautomaten (Roboter o. Längsläufer).
- Spritzpistolen sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
- Nicht unter +15°C verarbeiten.
- Bei der Grundierung von Vollholz, Furnieren sowie Grundierfolien ist eine Probelackierung erforderlich.
- Durchgeschliffene Kanten und Profile müssen nachträglich gefüllert werden.

Oberflächenvorbereitung:

- Die Fläche muss trocken, gründlich gereinigt und frei von Öl, Wachs, Fett, Silikon und Schleifstaub sein.
- Abgestufter Holzschliff mit Körnung 150/180. Je feiner der Schliff, desto geringer kann das Holz aufrauen.
- Grundierfolien grundsätzlich anschleifen.

Verarbeitung:

Spritzen Airless/Airmix

Spritzdruck: 90-120 bar
Düsengröße: 0,25-0,33 mm
Wasserzugabe: Verarb.-fertig
Viskosität: Verarb.-fertig

Trockenzeiten/Härtungsparameter

Staubtrocken nach ca. 25 – 30 Min. bei Raumtemperatur
oder forcierte Trocknung: Düsentrockner 40°C ca. 10 – 15 Min.
Danach UV-Härtung (1x Ga- und 1x Hg-Lampe mit 80W/cm)

Aufbauempfehlung: MDF-Plattenlackierung auf einem Spritzautomaten 4 – 5 m/Min. Vorschub

- Holzschliff abgestuft 150/180er Korn
- Material mit ca. 120-150g/m² OLI-AQUA UV 19.8X I 1K Spritzfüller grundieren (je n. MDF-Qualität 1-2 x lackieren)
- Trocknung z.B.: 60 s IR-Lampen anschließend 10 – 15 Min. Düsentrockner 40 °C
- UV-Härtung: 1 x Gallium-Lampe 80 W/cm und 1 x Quecksilberhochdrucklampe 80 W/cm
- Lackzwischen Schliff mit Korn 240/320/400
- Endlackierung mit OLI-AQUA UV 1K/2K Spritzlack 19.60-Farbtone / RAL 9010; 120 – 130 g/m²
- Trocknung z.B.: 60 s IR-Lampen anschließend 10 – 15 Min. Düsentrockner 40 °C
- UV-Härtung: 1 x Gallium-Lampe 80 W/cm und 1 x Quecksilberhochdrucklampe 80 W/cm
- Abstapelung / Verpackung

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Erfahrungen und dem derzeitigen Erkenntnisstand aus der Praxis. Sie entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 02.12.2015 / JP

