



OLI-AQUA ECO T 18.26 I 1K-Mehrschichtlack

GUT STANDFESTER, WASSERBASIERTER 1K-ACRYLATKLARLACK FÜR DIE SPRITZLACKIERUNG VON SENKRECHTEN FLÄCHEN UND TREPPENSTUFEN.

OLI-AQUA ECO T 18.26 | 1K-Mehrschichtlack ist ein gut standfester und sehr schnell stapelfester 1K-Wasserlack mittlerer Viskosität für die Spritzlackierung beispielsweise hängender Treppenstufen. Das Material ist Spritzautomaten geeignet, gut schleifbar, forciert und IR zu trocknen, fett- und schweißbeständig sowie PVC-fest. Die gesamte ECO-Serie überzeugt mit hohen chemischen- und mechanischen Beständigkeiten und erfüllt die von IKEA geforderte IOS-MAT-0066 P1, R2 und R4 für Wohn- und Büromöbel.

Erfüllt/Geprüft nach:

- EU- Decopaintkonform
- DIN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)
- DIN 53160 (speichel- und schweißecht)
- DIN 68861 T1 B, C (chem. Beständigkeit)
- IOS-MAT-0066 P1 R2, R4
- Frei von Formaldehyd, Aromaten, NMP und NEP

Bestellcode: MV Matt (A00733), Seidenmatt (A00718), Seidenglänzend (A00739)

Gebindegrößen: 30, 10 Liter

Bindemittelbasis: Acrylat-Dispersion

Lagerfähigkeit: Im original verschlossenen Gebinde 12 Monate. Lagerung und Transport nicht über +30°C / unter +5°C.

Kennzeichnung: Kennzeichnung und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt unter www.oli-lacke.de.

Verarbeitungshinweise:

- Optimale Verarbeitungsbedingungen bei +20°C und 50% relative Luftfeuchte.
- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren! Nach Materialentnahme Gebinde immer wieder gut verschließen, um Inhalt vor Antrocknungen (Hautbildung) zu schützen
- Alle Material führenden Armaturen müssen aus Edelstahl gefertigt sein.
- Spritzpistole sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
- Nicht unter +15°C verarbeiten.

Oberflächenvorbereitung:

- Abgestufter Holzschliff mit Körnung 150/180. Je feiner der Schliff, desto geringer kann das Holz aufrauen.
- Die Fläche muss trocken, gründlich gereinigt und frei von Öl, Wachs, Fett, Silikon und Schleifstaub sein.
- Harzreiche und inhaltsstoffreiche Hölzer wie z.B. Kiefer, Tropenhölzer (Limba, Teak, Wengé) sollten vor der Beschichtung mit einem 2K-Lack (z.B. OLI-AQUA MODU M) abisoliert werden. Dies gilt auch für MDF Kanten und Profile, um die Quellungsfähigkeit bei hohen Luftfeuchtigkeitsbedingungen zu minimieren.

mittelviskose Variante (Auslaufzeit 20-35 sek./ DIN 53211 6mm): OLI-AQUA ECO T 18.26 I 1K-Mehrschichtlack

Spritzen Becherpistole

Spritzdruck: 2,0-3,0 bar
Düsengröße: 1,8-2,0 mm
Wasserzugabe: -
Viskosität: Verarb.-fertig

Spritzen Airless/Airmix

Spritzdruck: 90-120 bar
Düsengröße: 0,23-0,28 mm
Wasserzugabe: -
Viskosität: Verarb.-fertig

Trockenzeiten

Staubtrocken: 1 Std.
Schleifbar: 2 Std.
Stapelfähig: 16 Std.

Aufbauempfehlung:

- Material mit ca. 100-120 g/m² grundieren
- Nach 2 Stunden Trocknung folgt Zwischenschliff mit Korn 240.
- Endlackierung mit ca. 100-120 g/m²





OLI-AQUA ECO T 18.26 I 1K Multilayer Lacquer

VERY STABLE, WATER-BASED 1K CLEAR ACRYLIC LACQUER FOR SPRAY PAINTING VERTICAL SURFACES AND STEPS.

OLI-AQUA ECO T 18.26 | 1k Multilayer Lacquer is a very stable and very fast drying 1K water-based lacquer with medium viscosity for spray painting, for example, hanging stairs. The material is suitable for spray machines, is good for sanding, can be forced and IR dried, and is grease, sweat, and PVC proof. The entire ECO series has an impressively high chemical and mechanical resistance, and meets the IOS-MAT-0066 P1, R2, and R4 for residential and office furniture required by IKEA.

Properties and test standards:

- EU- DecoPain compliant
- DIN 71-3 (safety of toys)
- DIN 53160 (saliva and sweat proof)
- DIN 68861 T1 B, C (chem. stability)
- IOS-MAT-0066 P1 R2, R4
- Free of formaldehyde, aromatics, NMP and NEP

Gloss: MV Matt (A00733), Silk Matt (A00718), Silk Gloss (A00739)
Packaging: 30, 10 l
Binder: Acrylate dispersion
Shelf-life: 12 months in factory sealed containers. Storage and transport temperature: below +30°C / above +5°C.
Labelling: For labelling details and safety instructions, please refer to our safety datasheet at www.oli-lacke.de

Handling instructions:

- Optimum processing conditions are: +20 °C and 50% relative humidity.
- Stir the contents of the container well before extraction of the product! After extraction, always close the container firmly to prevent the contents from drying-out (forming of a skin).
- All auxiliary equipment used with the substance must be manufactured from stainless steel.
- Clean spray gun immediately with water after using it.
- Do not process at temperatures below +15 °C.

Surface preparation:

- Graduated wooden sanding with grit size 150/180. The finer the sanding, the smoother the wood becomes.
- The surface must be dry, thoroughly cleaned, and free of oil, wax, grease, silicon and sanding dust.
- Woods rich in resin and active substances such as pine, tropical woods (limba, teak, wenge) should be stripped before being coated with a 2K lacquer (e.g. OLI-AQUA MODU M). This also applies to MDF edges and sections, to minimise the chance of swelling in high humidity conditions.

Medium viscosity variant (waiting time 20-35 sec./DIN 53211 6mm): OLI-AQUA ECO T 18.26 I 1K Multilayer Lacquer

Cup spray gun

Spray pressure: 2,0-3,0 bar
Nozzle size: 1,8-2,0 mm
Water added: -
Viscosity: ready to use

Airless/ Airmix

Spray pressure: 90 - 120 bar
Nozzle size: 0,23 - 0,28 mm
Water added: -
Viscosity: ready to use

Drying time

Dust-dry: 1 hr
Sandable: 2 hrs
Stackable: 16 hrs

Setup recommendations:

- Prime material with approx. 100-120 g/m²
- After 2 hours of drying, do an interim sanding with 240 grain.
- Final coating with approx. 100-120 g/m²





OLI-AQUA ECO T 18.26 I 1K Lakier wielowarstwowy

BEZBARWNY 1K AKRYLOWY WODOROZCIEŃCZALNY LAKIER O DOBREJ WYTRZYMAŁOŚCI DO LAKIEROWANIA NATRYSKOWEGO PIONOWYCH POWIERZCHNI I STOPNI SCHODÓW.

OLI-AQUA ECO T 18.26 I 1K lakier wielowarstwowy wodorozcieńczalny o dobrej wytrzymałości i bardzo szybkim czasie schnięcia do sztaplowania, o średniej lepkości do lakierowania natraskowego np. podwieszanych stopni schodów, Produkt polecany jest do automatów lakierniczych, dobrze szlifowalny, nadaje się do przyspieszonego schnięcia tunelowego oraz IR, o odporności na działanie tłuszczu i potu oraz PVC. Ogólnie seria produktów ECO gwarantuje wysoką odporność chemiczną i mechaniczną powłoki oraz spełnia wymagania IKEA IOS-MAT 0066 P1, R2 oraz R4 dla mebli pokojowych i biurowych.

Wypełnione normy/badania:

- odpowiada wytycznym Decopaint
- DIN EN 71-3 (bezpieczeństwo zabawek)
- DIN 53160 (odporność na ślinę i pot)
- DIN 68861 T1 B, C (odporność chemiczna)
- IOS-MAT 0066 P1, R2, R4
- wolny od formaldehydu, aromatów, NMP i NEP

Kod produktu: MV mat (A00733), jedwabisty mat (A00718), jedwabisty połysk (A00739)

Wielkość opakowań: 30, 10 l

Baza surowcowa: dyspersja akrylowa

Magazynowanie: w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy. Składowanie i transport w zakresie od +5°C do +30°C

Oznakowanie: oznakowanie i wskazówki bezpieczeństwa dostępne w kartach bezpieczeństwa na stronie www.oli-lacke.de

Uwagi przy stosowaniu:

- Optymalne warunki stosowania produktu przy temp. +20° C i 50% wilgotności wzgl. powietrza.
- Przed użyciem zawartość opakowania dobrze wymieszać! Po pobraniu lakieru opakowanie należy szczelnie zamknąć, aby nie dopuścić do wysychania zawartości (powstawania kożucha).
- Wszystkie elementy urządzenia natraskowego powinny być wykonane ze stali szlachetnej.
- Urządzenia robocze natychmiast po użyciu czyścić wodą.
- Nie stosować przy temperaturze poniżej +15°C.#

Przygotowanie podłoża:

- Stopniowane szlifowanie drewna granulacją 150/180. Im drobniejszy szlif tym gładza powierzchnia drewna.
- Powierzchnie powinny być suche, gruntownie oczyszczone, bez śladów olejów, wosków, smarów, silikonu i pyłu szlifierskiego.
- Gatunki drewna zawierające żywice i substancje oleiste jak np. sosna, egzotyki (limba, teak, wenge) należy przed lakierowaniem zaizolować lakierem 2K (np. OLI-AQUA MODU M). Dotyczy to także krawędzi i profili MDF, w celu zminimalizowania pęcznienia w warunkach wysokiej wilgotności powietrza.

Wersja o średniej lepkości (czas wypływu:20-35 sek./DIN 53211 6 mm):OLI-AQUA ECO T 18.26 I 1K-lakier wielowarstwowy

Natrask pistolet kubkowy
ciśnienie robocze :2,0-3,0 bar
dysza: 1,8-2,0 mm
dodatek wody: -
lepkość : gotowy do użytku

Natrask Airless/Airmix
ciśnienie robocze: 90 - 120 bar
dysza: 0,23 - 0,28 mm
dodatek wody: -
lepkość: gotowy do użytku

Schnięcie
pyłosuchość: 1 godz.
do szlifowania: 2 godz.
do sztaplowania : 16 godz.

Zalecana technologia:

- Podłoże zagruntować lakierem ok.100- 120g/m².
- Po 2 godzinach schnięcia przeprowadzić szlifowanie międzyoperacyjne granulacją 240.
- Końcowa warstwa lakieru ok. 100-120 g/m².

Nasze pisemne i ustne zalecenia techniczne dotyczące zastosowania, które przekazujemy użytkownikowi w celach promocyjnych powstały na podstawie naszych doświadczeń według najlepszej wiedzy, zgodnie z dotychczasowym naukowym i praktycznym stanem wiedzy. Nie są jednak one wiążące i nie zwalniają kupującego do sprawdzenia naszych produktów na własną odpowiedzialność pod względem przydatności do zastosowania w konkretnym przypadku i w danych warunkach. Stan informacji 01.11.2016 / DD



Dystrybutor produktów Firmy Oli-Lacke GmbH w Polsce

Oli Lacke GmbH · Bahnhofstr. 22, D-09244 Lichtenau · Phone +49(0)37208/ 84-0, Fax +49(0)37208/ 84-382 · www.oli-lacke.de



ОЛИ-АКВА ЕСО Т 18.26 I 1К-Многослойный лак

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ АКРИЛОВЫЙ ЛАК С ХОРОШЕЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ ПРИ ОТДЕЛКЕ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ И ЛЕСТНИЧНЫХ СТУПЕНЕЙ.

ОЛИ-АКВА ЕСО Т 18.26 I 1К-Многослойный лак – это быстро сохнущий однокомпонентный водный мебельный лак средней вязкости с хорошей устойчивостью при отделке вертикальных поверхностей, напр. висячих ступеней для лестниц. Лак наносится распылением, в т.ч. автоматами, хорошо шлифуется, возможно ускоренная и инфракрасная сушка, стойкий к воздействию жиров и ПВХ, к поту и слюне. Вся серия ЛКМ ЕСО обладает высокой стойкостью к механическим и химическим нагрузкам и выполняет требования норм ИКЕА IOS-MAT-0066 P1, R2, R4 для офисной и жилой мебели.

Отвечает требованиям норм:

- DECOPAINT Европейского союза
- DIN 71-3 (Безопасность детских игрушек)
- DIN 53160 (стойкость к поту и слюне) в комплекте с покрывным лаком
- DIN 68861 ч.1 класс В и С (хим. стойкость)
- IOS-MAT-0066 P1 R2, R4
- Не содержит формальдегид и ароматические углеводороды
- Не содержит канцерогенов (NMP, NEP)

Номер артикула: матовый (A00733), шелковисто-матовый (A00718), шелковисто-глянцевый (A00739)

Упаковка: 30 / 10 литров

Хим. основа: Акриловая дисперсия

Срок хранения: 12 мес. в закрытой оригинальной заводской упаковке. Транспортировка и хранение при Т не более +30°C / не менее +5°C.

Маркировка: Маркировка и указания по безопасности – см. паспорт безопасности на www.oli-lacke.de.

Разбавитель: Вода

Указания по применению:

- Оптимальные условия для нанесения материала - температура +20°C и влажность воздуха 50% .
- Не рекомендуется применение материала при температуре ниже +15°C.
- Перед применением упаковку с материалом хорошо перемешать! После забора материала плотно закрыть упаковку, чтобы предотвратить образование сухой пленки материала в упаковке.
- Все используемое оборудование должно быть изготовлено из нержавеющей стали.
- Сразу после нанесения материала промыть краскопульт (пистолет) водой.

Подготовка поверхности:

- Поверхность должна быть сухой и тщательно очищенной от масла, воска, жира, силикона, шлифовальной пыли и прочих загрязнений, мешающих адгезии материала.
- Ступенчатая шлифовка древесины зерном Р 150/180. Чем тоньше шлифовка, тем меньше грубость древесины.
- Для изолирования смолянистых пород и пород, богатых проблемными ингредиентами (сосна, тропические породы, напр. лимба, тик, венге) рекомендуется двухкомпонентный лак ОЛИ-АКВА MODU М 18.30. Это также рекомендуется при нанесении на кромки и профилированные детали для уменьшения набухаемости при высокой влажности воздуха.

средневязкий вариант (вязкость 20-35 сек./ DIN 53211 6 мм): ОЛИ-АКВА ЕСО Т 18.26 I 1К-Многослойный лак

Нанесение:

Пневматическим распылением

Давление: 2,0-3,0 бар

Сопло: 1,8-2,0 мм

Добавление воды: -

Вязкость (4 мм): Готов к нанесению

Безвоздушное распыление / Airmix

Давление: 90-120 бар

Сопло: 0,23-0,28 мм

Добавление воды: -

Вязкость (4 мм): Готов к нанесению

Сушка

От пыли: 1 час

До шлифовки: 2 ч.

Штабеля: 16 ч.

Технология нанесения:

- Нанесение первого слоя лака расходом ок. 100-120 гр./м²
- Сушка 2 ч., после этого промежуточная шлифовка лака зерном Р 240.
- Нанесение второго слоя лака, ок. 100-120 гр./м²

Наши технические рекомендации по применению материала в устной и письменной форме носят исключительно совещательный характер. Они основаны на нашем опыте и наших знаниях в соответствии с уровнем науки и практики на сегодняшний день. Они не освобождают покупателя и пользователя от самостоятельных испытаний нашего продукта на его пригодность для конкретной цели применения под собственную ответственность. Все ранее изданные Технические информации теряют свою силу.
Редакция: 01.11.2016 г. RF

