



OLI-AQUA ECO M 18.27 I 1K-Mehrschichtlack

WASSERBASIERTER 1K-ACRYLATKLARLACK MIT HERVORRAGENDER STAPELFESTIGKEIT UND SEHR SCHÖNER ANFEUERUNG FÜR DIE SERIELLE MÖBELLACKIERUNG

OLI-AQUA ECO M 18.27 | 1K-Mehrschichtlack ist ein sehr schnell stapelfester 1K-Wasserlack mit schöner Anfeuerung für die serielle Spritzlackierung flächiger Möbel- und Holzbauteile im gesamten Innenausbau. Das Material ist Spritzautomaten geeignet, gut schleifbar, forciert und IR zu trocknen, fett- und schweißbeständig sowie PVC-fest. Die gesamte ECO-Serie überzeugt mit hohen chemischen- und mechanischen Beständigkeiten und erfüllt die von IKEA geforderte IOS-MAT-0066 P1, R2 und R4 für Wohn- und Büromöbel. Für die Überlackierung des Farblacks »OLI-AQUA ECO B 18.28 I 1K-Buntlack« bestens geeignet.

Erfüllt/Geprüft nach:

- EU- Decopaintkonform
- DIN 71-3 (Sicherheit von Kinderspielzeug)
- DIN 53160 (speichel- und schweißecht)
- DIN 68861 T1 B, C (chem. Beständigkeit)
- IOS-MAT-0066 P1 R2, R4
- Frei von Formaldehyd, Aromaten, NMP und NEP

Bestellcode: NV Matt (A04094), Seidenmatt (A00717), Seidenglänzend (A00749)

Gebindegrößen: 30, 10 Liter

Bindemittelbasis: Acrylat-Dispersion

Lagerfähigkeit: Im original verschlossenen Gebinde 12 Monate. Lagerung und Transport nicht über +30°C / unter +5°C.

Kennzeichnung: Kennzeichnung und Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt unter www.oli-lacke.de.

Verarbeitungshinweise:

- Optimale Verarbeitungsbedingungen bei +20°C und 50% relative Luftfeuchte.
- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren! Nach Materialentnahme Gebinde immer wieder gut verschließen, um Inhalt vor Antrocknungen (Hautbildung) zu schützen
- Alle Material führenden Armaturen müssen aus Edelstahl gefertigt sein.
- Spritzpistole sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.
- Nicht unter +15°C verarbeiten.

Oberflächenvorbereitung:

- Abgestufter Holzschliff mit Körnung 150/180. Je feiner der Schliff, desto geringer kann das Holz aufrauen.
- Die Fläche muss trocken, gründlich gereinigt und frei von Öl, Wachs, Fett, Silikon und Schleifstaub sein.
- Harzreiche und inhaltsstoffreiche Hölzer wie z.B. Kiefer, Tropenhölzer (Limba, Teak, Wengé) sollten vor der Beschichtung mit einem 2K-Lack (z.B. OLI-AQUA MODU M) abisoliert werden. Dies gilt auch für MDF Kanten und Profile, um die Quellungs-fähigkeit bei hohen Luftfeuchtigkeitsbedingungen zu minimieren.

normalviskose Variante (Auslaufzeit 60-80 sek./ DIN 53211 4mm): OLI-AQUA ECO M 18.27 I 1K-Mehrschichtlack

Spritzen Becherpistole

Spritzdruck: 2,0-3,0 bar
Düsengröße: 1,8-2,0 mm
Wasserzugabe: -
Viskosität: Verarb.-fertig

Spritzen Airless/Airmix

Spritzdruck: 90-120 bar
Düsengröße: 0,23-0,28 mm
Wasserzugabe: -
Viskosität: Verarb.-fertig

Trockenzeiten

Staubtrocken: 40 Min
Schleifbar: 1,5 Std.
Stapelfähig: 16 Std.

Aufbauempfehlung:

- Material mit ca. 80 g/m² grundieren
- Nach 1,5 Stunden Trocknung folgt Zwischenschliff mit Korn 240.
- Endlackierung mit ca. 120g/m²





OLI-AQUA ECO M 18.27 I 1K Multilayer Lacquer

WATER-BASED 1K CLEAR ACRYLIC LACQUER WITH OUTSTANDING LAYERABLE STABILITY AND VERY BEAUTIFUL ENHANCEMENT FOR THE FURNITURE PAINT SERIES.

OLI-AQUA ECO M 18.27 I 1K Multilayer Lacquer is a very rapidly layerable 1K water-based lacquer with beautiful enhancement for repeated spray painting of flat furniture and wood components, for all interior work. The material is suitable for spray machines, is good for sanding, can be forced and IR dried, and is grease, sweat, and PVC proof. The entire ECO series has an impressively high chemical and mechanical resistance, and meets the IOS-MAT-0066 P1, R2, and R4 for residential and office furniture required by IKEA. Best suited for painting over the colour lacquer "OLI-AQUA ECO B 18.28 I 1K Colour Lacquer".

Properties and test standards:

- EU- DecoPain compliant
- DIN 71-3 (safety of toys)
- DIN 53160 (saliva and sweat proof)
- DIN 68861 T1 B, C (chem. stability)
- IOS-MAT-0066 P1 R2, R4
- Free of formaldehyde, aromatics, NMP and NEP

Gloss: NV Matt (A04094), Satin Matt (A00717), Satin Gloss (A00749)
Packaging: 30, 10 l
Binder: Acrylate dispersion
Shelf-life: 12 months in factory sealed containers. Storage and transport temperature: below +30°C / above +5°C.
Labelling: For labelling details and safety instructions, please refer to our safety datasheet at www.oli-lacke.de

Handling instructions:

- Optimum processing conditions are: +20 °C and 50% relative humidity.
- Stir the contents of the container well before extraction of the product! After extraction, always close the container firmly to prevent the contents from drying-out (forming of a skin).
- All auxiliary equipment used with the substance must be manufactured from stainless steel.
- Clean spray gun immediately with water after using it.
- Do not process at temperatures below +15 °C.

Surface preparation:

- Graduated wooden sanding with grit size 150/180. The finer the sanding, the smoother the wood becomes.
- The surface must be dry, thoroughly cleaned, and free of oil, wax, grease, silicon and sanding dust.
- Woods rich in resin and active substances such as pine, tropical woods (limba, teak, wenge) should be stripped before being coated with a 2K lacquer (e.g. OLI-AQUA MODU M). This also applies to MDF edges and sections, to minimise the chance of swelling in high humidity conditions.

Application methods:

Cup spray gun

Spray pressure: 2,0-3,5 bar
Nozzle size: 1,8-2,0 mm
Water added: -
Viscosity: ready to use

Airless/ Airmix

Spray pressure: 90 - 110 bar
Nozzle size: 0,23 - 0,28 mm
Water added: -
Viscosity: ready to use

Drying time

Dust-dry: 40 min
Sandable: 1,5 h
Stackable: 16 h

Setup recommendations:

- Apply a priming coat with approx. 80 g/sqm
- After 3,5 h drying, intermediate sanding with grit 240
- Top coat with approx. 120 g/sqm

Our verbal and written recommendations for application can only provide non-binding advice. They are based on our experiences and the current state of knowledge with regard to practical use. These recommendations, however, do not release the user from the obligation to test the suitability of the product for the intended purpose and application himself. This statement supersedes all previous versions. Last update: 01.11.2016 / TN





OLI-AQUA ECO M 18.27 I 1K Lakier wielowarstwowy

BEZBARWNY 1K AKRYLOWY LAKIER WODOROZCIEŃCZALNY O ZNAKOMITEJ ODPORNOŚCI NA SKLEJANIE PRZY SZTAPLOWANIU CHARAKTERYZUJE SIĘ WYJĄTKOWYM OŻYWIENIEM RYSUNKU DREWNA DO SERYJNEGO LAKIEROWANIA MEBLI.

OLI-AQUA ECO M 18.27 jest 1K lakierem wielowarstwowym o bardzo krótkim czasie schnięcia do sztaplowania, doskonale ożywiającym drewno, nadaje się do seryjnego lakierowania natryskowego płaskich elementów meblowych i drewnianych wewnątrz pomieszczeń. Produkt polecany jest do automatów lakierniczych, dobrze szlifowalny, nadaje się do przyspieszonego schnięcia tunelowego oraz IR, o odporności na działanie tłuszczu i potu oraz PVC. Ogólnie seria produktów ECO gwarantuje wysoką odporność chemiczną i mechaniczną powłoki oraz spełnia wymagania IKEA IOS-MAT 0066 P1, R2 oraz R4 dla mebli pokojowych i biurowych. Doskonale nadaje się do lakierowania nawierzchniowego lakierów kolorowych z serii »OLI-AQUA ECO B 18.28 I 1K-Buntlack«.

Wypełnione normy/badania:

- odpowiada wytycznym Decopaint
- DIN EN 71-3 (bezpieczeństwo zabawek)
- DIN 53160 (odporność na ślinę i pot)
- DIN 68861 T1 B C (odporność chemiczna)
- wolny od formaldehydu, aromatów, NMP i NEP

Kod produktu: NV mat (A04094), jedwabisty mat (A00717), jedwabisty połysk (A00749)

Wielkość opakowań: 30, 10 l

Baza surowcowa: dyspersja akrylowa

Magazynowanie: w oryginalnie zamkniętych opakowaniach 12 miesięcy. Składowanie i transport w zakresie od +5°C do +30°C.

Oznakowanie: oznakowanie i wskazówki bezpieczeństwa dostępne w kartach bezpieczeństwa na stronie www.oli-lacke.de

Uwagi przy stosowaniu:

- Optymalne warunki stosowania produktu przy temp. +20° C i 50% wilgotności wzgl. powietrza.
- Przed użyciem zawartość opakowania dobrze wymieszać! Po pobraniu lakieru opakowanie należy szczelnie zamknąć, aby nie dopuścić do wysychania zawartości (powstawania kożucha).
- Wszystkie elementy urządzenia natryskowego powinny być wykonane ze stali szlachetnej.
- Urządzenia robocze natychmiast po użyciu czyścić wodą.
- Nie stosować przy temperaturze poniżej +15°C.

Przygotowanie podłoża:

- Stopniowane szlifowanie drewna granulacją 150/180. Im drobniejszy szlif tym gładza powierzchnia drewna.
- Powierzchnie powinny być suche, gruntownie oczyszczone, bez śladów olejów, wosków, smarów, silikonu i pyłu szlifierskiego.
- Gatunki drewna zawierające żywice i substancje oleiste jak np. sosna, egzotyki (limba, teak, wenge) należy przed lakierowaniem zaizolować lakierem 2K (np. OLI-AQUA MODU M). Dotyczy to także krawędzi i profili MDF, w celu zminimalizowania paczenia w warunkach wysokiej wilgotności powietrza.

Wersja o normalnej lepkości (czas wypływu: 60-80sek./DIN 53211 4mm): OLI-AQUA ECO M 18.2711K-lakier wielowarstwowy

Natrysk pistolet kubkowy
ciśnienie robocze :2,0-3,0 bar
dysza: 1,8-2,0 mm
dodatek wody: -
lepkość : gotowy do użytku

Natrysk Airless/Airmix
ciśnienie robocze: 90 - 120 bar
dysza: 0,23 - 0,28 mm
dodatek wody: -
lepkość: gotowy do użytku

Schnięcie
pyłosuchość: 40 min.
do szlifowania: 1,5 godz.
do sztaplowania : 16 godz.

Zalecana technologia:

- Podłoże zagruntować lakierem ok.80 g/m².
- Po 1,5 godziny schnięcia przeprowadzić szlifowanie międzyoperacyjne granulacją 240.
- Końcowa warstwa lakieru ok.120 g/m².

Nasze pisemne i ustne zalecenia techniczne dotyczące zastosowania, które przekazujemy użytkownikowi w celach promocyjnych powstały na podstawie naszych doświadczeń według najlepszej wiedzy, zgodnie z dotychczasowym naukowym i praktycznym stanem wiedzy. Nie są jednak one wiążące i nie zwalniają kupującego do sprawdzenia naszych produktów na własną odpowiedzialność pod względem przydatności do zastosowania w konkretnym przypadku i w danych warunkach. Stan informacji 01.11.2016 / DD

Dystrybutor produktów Firmy Oli-Lacke GmbH w Polsce





ОЛИ-АКВА ЕСО М 18.27 I 1К-Многослойный лак

ВОДОРАЗБАВЛЯЕМЫЙ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЙ АКРИЛОВЫЙ ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК С ХОРОШЕЙ ПРОЧНОСТЬЮ ПРИ УКЛАДКЕ В ШТАБЕЛЯ И ПРИЯТНЫМ «ПОЖЖИГОМ» ДЛЯ СЕРИЙНОГО МЕБЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

ОЛИ-АКВА ЕСО М 18.27 I 1К-многослойный лак – это быстро сохнущий однокомпонентный водный мебельный лак, с умеренным «поджигом» древесины для серийного производства мебельных и прочих деревянных деталей для интерьеров. Короткое время сушки до возможной укладки в штабеля, лак наносится распылением, в т.ч. автоматами, хорошо шлифуется, возможно ускоренная и инфракрасная сушка, стойкий к воздействию жиров и ПВХ, к поту и слюне. Вся серия ЛКМ ЕСО обладает высокой стойкостью к механическим и химическим нагрузкам и выполняет требования норм ИКЕА IOS-MAT-0066 P1, R2, R4 для офисной и жилой мебели. Нанесение возможно распылением, наливом, окунанием. Рекомендуется для нанесения в качестве покрывного лака на ОЛИ-АКВА ЕСО В 18.28 1К-Цветной лак.

Отвечает требованиям норм:

- DECOPAINT Европейского союза
- DIN 71-3 (Безопасность детских игрушек)
- DIN 53160 (стойкость к поту и слюне) в комплекте с покрывным лаком
- DIN 68861 ч.1 класс В и С (хим. стойкость)
- IOS-MAT-0066 P1 R2, R4
- Не содержит формальдегид и ароматические углеводороды
- Не содержит канцерогенов (NMP, NEP)

Номер артикула: матовый (A04074), шелковисто-матовый (A00717), шелковисто-глянцевый (A00749)

Упаковка: 30 / 10 литров

Хим. основа: Акриловая дисперсия

Срок хранения: 12 мес. в закрытой оригинальной заводской упаковке. Транспортировка и хранение при T не более +30°C / не менее +5°C.

Маркировка: Маркировка и указания по безопасности – см. паспорт безопасности на www.oli-lacke.de.

Разбавитель: Вода

Указания по применению:

- Оптимальные условия для нанесения материала - температура +20°C и влажность воздуха 50% .
- Не рекомендуется применение материала при температуре ниже +15°C.
- Перед применением упаковку с материалом хорошо перемешать! После забора материала плотно закрыть упаковку, чтобы предотвратить образование сухой пленки материала в упаковке.
- Все используемое оборудование должно быть изготовлено из нержавеющей стали.
- Сразу после нанесения материала промыть краскопульт (пистолет) водой.

Подготовка поверхности:

- Поверхность должна быть сухой и тщательно очищенной от масла, воска, жира, силикона, шлифовальной пыли и прочих загрязнений, мешающих адгезии материала.
- Ступенчатая шлифовка древесины зерном Р 150/180. Чем тоньше шлифовка, тем меньше грубость древесины.
- Для изолирования смолянистых пород и пород, богатых проблемными ингредиентами (сосна, тропические породы, напр. лимба, тик, венге) рекомендуется двухкомпонентный лак ОЛИ-АКВА MODU М 18.30. Это также рекомендуется при нанесении на кромки и профилированные детали для уменьшения набухаемости при высокой влажности воздуха.

низковязкий вариант (вязкость 60-80 сек./ DIN 53211 4 мм): ОЛИ-АКВА ЕСО М 18.27 I 1К-Многослойный лак

Нанесение:

Пневматическим распылением

Давление: 2,0-3,0 бар

Сопло: 1,8-2,0 мм

Добавление воды: -

Вязкость (4 мм): Готов к нанесению

Безвоздушное распыление / Airmix

Давление: 90-120 бар

Сопло: 0,23-0,28 мм

Добавление воды: -

Вязкость (4 мм): Готов к нанесению

Сушка

От пыли: 40 мин.

До шлифовки: 1,5 ч.

Штабеля: 16 ч.

Технология нанесения:

- Нанесение первого слоя лака расходом ок. 80 гр./м²
- Сушка 1,5 ч., после этого промежуточная шлифовка лака зерном Р 240.
- Нанесение второго слоя лака, ок. 120 гр./м²

Наши технические рекомендации по применению материала в устной и письменной форме носят исключительно консультативный характер. Они основаны на нашем опыте и наших знаниях в соответствии с уровнем науки и практики на сегодняшний день. Они не освобождают покупателя и пользователя от самостоятельных испытаний нашего продукта на его пригодность для конкретной цели применения под собственную ответственность. Все ранее изданные Технические информации теряют свою силу.
Редакция: 01.11.2016 г. FR

