



TECHNISCHES MERKBLATT

# OLI-AQUA Haft+Sperrgrund

**Wasserbasierter Haft+Sperrgrund zur Grundierung von schwierigen Untergründen wie beschichtete Holzwerkstoffe, Kunststoffe, NE-Metall, Glas & Fliesen sowie lackierten Oberflächen.**

Farbton	Sortiment	Anz. Je Palette			
	Anz. Je VPE	1 x 1 L	6 x 1L	1 x 5L	2 x 5L
transparent	A05372	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

## Anwendungsbereich

- Holz innen
- Holzwerkstoffe, Kunststoffe, Metall, NE-Metall, Glas, Fliesen
- Grundierfolien
- Privat & Gewerbe

## Eigenschaften

- Wasserbasierter Haft+Sperrgrund in Premiumqualität
- Sichere Haftbrücke zwischen Farblack und Untergrund
- Ohne Zwischenschliff überlackierbar (siehe Systemprodukte)
- Sehr gute Sperrwirkung auf schwierigen Holzuntergründen
- Sicherer Schutz gegen Ausbluten von Holzinhaltsstoffen
- Hoch elastisch mit gutem Stand an Kanten, Profilen und senkrechten Flächen
- Lösemittelarm, umweltgerecht, geruchsmild

## Erfüllt/Geprüft nach

- EU-Decopaintkonform
- Frei von Formaldehyd und Aromaten
- Frei von APEO, NMP und NEP, DINP-frei

## Zusammensetzung

Copolymer Emulsion

## Lagerfähigkeit

Im original verschlossenen Gebinde 24 Monate.  
Frostempfindlich.  
Lagerung und Transport nicht über +30°C / unter+5°C.

## Hinweise

Optimale Verarbeitungsbedingungen bei +20°C und 50% relative Luftfeuchte.  
Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren!  
Nach Materialentnahme Gebinde immer wieder gut verschließen, um Inhalt vor Antrocknungen (Hautbildung) zu schützen  
Alle materialführenden Armaturen müssen aus Edelstahl gefertigt sein.  
Nicht unter +15°C verarbeiten.

## Untergrund- vorbereitung

Die Fläche muss trocken, gründlich gereinigt und frei von Öl, Wachs, Fett, Silikon und Schleifstaub sein.

Nichtintakte, lose Altanstriche restlos entfernen.  
Voranschleiff mit Schleifvlies bzw. Schleifschwamm mit Korn 220 verstärkt die Haftung

#### Härter/ Verdünner

Härter	-
Verdünner	Leitungswasser

#### Verarbeitung

	Becher	Airless/ Airmix	Streichen/ Rollen
Spritzdruck (bar)	2,0 – 3,5	90 – 120	-
Düsengröße (mm)	2,0 – 3,0	0,25 – 0,33	-
Druckluft für Airmix (bar)		2 - 3	-
Verdünnerzugabe (%)	0 – 3 %	0 %	
Verarbeitungviskosität DIN 4 mm (sec.)	70-90	70-90	70-90
Auftragsmenge pro Arbeitsgang (g/m <sup>2</sup> )	70-90	70-90	50-70
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang (m <sup>2</sup> /L)	12-14	12-14	16-18

#### Trocknung

Staubtrocken: 90 Min.  
Trocknung ist stark abhängig von der Luftfeuchte/ Temperatur und Auftragsmenge.

#### Aufbauempfehlung Ergänzung

Material mit ca.60-80 g/m<sup>2</sup> grundieren  
Als Haftbrücke nach 3-4 Stunden Trocknung ohne Zwischenschleiff mit nachfolgenden Systemprodukten überlackieren,  
als Sperrgrundierung eine Trocknungszeit von mindestes 8h berücksichtigen,  
auch hier ohne Zwischenschleiff ablackieren.

#### Systemprodukte

OLI-AQUA MODU B | 1K+2K Buntlack, OLI-AQUA Nordic B | 1K+2K Buntlack

#### Werkzeuge reinigen

Arbeitsgeräte unmittelbar nach Gebrauch mit Leitungswasser ausspülen.  
Reinigungsrückstände ordnungsgemäß entsorgen.

#### Sicherheit

Kennzeichnung entfällt, kein Gefahrgut. Weitere Sicherheitshinweise im Sicherheitsdatenblatt unter [www.oli-lacke.de](http://www.oli-lacke.de).

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Erfahrungen und dem derzeitigen Erkenntnisstand aus der Praxis. Sie entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 16.01.2023 TT