

## D OLI-PUR-ACRYL 2K Lackfarbe N 58852



Die Reihe N 58852 umfasst Zweikomponenten PUR-ACRYL Lacke, luft- und ofentrocknend, speziell für die Nutzfahrzeuglackierung. Bei schneller Trocknung ergeben sich hochwertige, oberflächenharte und sehr füllkräftige Lackierungen mit bestechendem Hochglanz und ausgezeichneter Witterungsbeständigkeit. Sie zeichnen sich durch maximale Elastizität aus und sind gegen eine Reihe von Chemikalien beständig.

### Eigenschaften

- Applikation als Decklack
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Optimale Glanzhaltung
- Vergilbungs- und kreidungsstabil
- Hervorragende mechanische und chemische Beständigkeit
- Blei- und chromatfrei

### Anwendungsbereich

Für hochwertige Glanzlackierung im Nutzfahrzeugbereich, Maschinen- und Anlagenbau.

### Bindemittelbasis

Modifizierte Acrylatharze mit hochlichtechten Polyisocyanaten

### Kennzeichnung

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

### Bestellhinweise

Farbton	RAL/ NCS	
Gebindegröße	28/ 10 KG	
Glanzgrad	hochglänzend, seidenglänzend	
Härter (MV 4 : 1)	OLI-PUR Spezialhärter N 50/2509	Artikel-Nr.: 800 402 09
Verdünner	OLI-PUR Verdünnung N 39/3091	Artikel-Nr.: 800 390 05

### Technische Daten:

Verarbeitungszeitraum		ca. 6 Std.	
Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebilde		12 Monate	
Trockenschichtdicke		40 - 60 µm	*
Theoretische Ergiebigkeit		10 m <sup>2</sup> / KG	*
Lufttrocknung	Staubtrocken	30 Min	
(bei Normklima nach DIN EN 23270 23 °C/ 50 % rel. Luftfeuchte)	Griffest	3 Std.	
	Durchgetrocknet	24 Std.	
	Überlackierbar	-	
	Chemisch belastbar	7 Tage	
Wärmetrocknung	Ablüftzeit	30 Min.	
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	1 Std./ 60 °C	
	Montagefest	nach Abkühlung	

\* Diese Angaben beziehen sich bei 2K-Beschichtungsstoffen auf die fertige Mischung (Stammlack plus Härter)

### Anmerkungen

Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.

Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, deshalb Gebinde nach Materialentnahme sofort wieder verschließen.

## Verarbeitungstechnische Informationen

### Untergrundvorbereitung:







Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost-, fett- und trennmittelfrei sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

<b>Stahl/ Edelstahl</b>	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002; Rost und Walzhaut abstrahlen. Bei Strahlentrostung ist nach DIN EN ISO 12944-4 zu verfahren, d.h. Normreinheitsgrad SA 2 ½. Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
<b>Aluminium</b>	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002 und gegebenenfalls sorgfältig aufrauen (strahlen, sweepen, schleifen). Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
<b>Zink</b>	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002. Weißrost und sonstige Oxidationsschichten sind chemisch oder mechanisch zu entfernen.
<b>Kunststoff/ GfK</b>	Abwaschen mit OLI-Universalreiniger 9002, ggfs. anschleifen und anschließend mit OLI-Universalreiniger 9002 nachwaschen.
<b>Altackierungen</b>	Alte, gesunde, nicht blutende und nicht thermoplastische Lackierungen sind anzuschleifen. Lackierungen auf Alkydharzbasis müssen ausgehärtet sein.

### Grundierung:

Grundierung	OLI-PVB-EP Haftprimer 2100	OLI-EP 2K Metallgrund 2200	OLI-AQUA-EP 2K Multihaftgrund 5807
Haftung auf	Stahl/ Edelstahl/ Aluminium/ Altackierungen	Stahl/ Edelstahl/ Aluminium/ Zink/ Kunststoff/ GfK/ Altackierungen	Stahl/ Edelstahl/ Aluminium/ Zink/ Kunststoff/ GfK/ Altackierungen
 VOC	657 g/l	542 g/l	98 g/l
 MV (Gew.-Anteile)	-	10 : 1 mit OLI-PUR Härter N 37514	2 : 1 mit OLI-AQUA-EP Härter 2941
 Spritzgänge Schichtdicke	1 Kreuzgang 25 µm	1 Kreuzgang 40 - 60 µm	1 Kreuzgang 60 - 80 µm
 Abluftzeit 23 °C	-	30 Min. Nass in Nass	-
 Trocknung 23 °C 60 °C	Griffest: 20 Min. Montagefest: 15 Min.	Griffest: 2,5 Std. Montagefest: 1 Std.	Griffest: 1 Std. Montagefest: 1 Std.

### Decklackierung:

Decklack	OLI-PUR-ACRYL 2K Lackfarbe N 58852
 VOC	ca. 420 g/l je nach Farbton
 MV (Gew.-Anteile)	4 : 1 mit OLI-PUR Spezialhärter N 50/2509 Potlife 23 °C: ca. 6 Std.
 Pistole/ Düse Druck	Becherpistole: 1,2 - 1,4 mm 2,5 - 5,0 bar Airlesspistole: 0,28 - 0,33 mm 80 - 120 bar
 Verdünner (Zugabe in %)	OLI-PUR Verdünner N 39/3091 15 - 20 % OLI-PUR Verdünner N 39/3091 10 - 15 %
 Spritzviskosität	18 - 22 sek. DIN 4 mm 22 - 25 sek. DIN 4 mm
 Spritzgänge Schichtdicke	½ Kreuzgang vorlegen, 15 Min. Abluft, 1 Kreuzgang fertig spritzen 40 - 60 µm

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.  
1. Ausgabe: 04.10.2004

