



## OLI-PUR 2K Grundfüller N 58750

### Produktbeschreibung

2K Grundfüller auf Polyurethanharzbasis als Zwischenschicht im dreischichtigen Lackieraufbau.

### Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung
- Vermittelt ausgezeichneten Decklackstand
- Nach Durchtrocknung nass und trocken schleifbar
- Blei- und chromatfrei

### Anwendungsbereich

Für hochwertige Lackierungen im Schienen-, Nutzfahrzeug-, Maschinen- und Anlagenbau.

### Bestellhinweis

OLI-PUR 2K Grundfüller N 58750	
Glanzgrad	-
Sandgelb	800 142 03
Gebindegrößen	25 kg
OLI-PUR Härter N 37514 (MV 5:1)	800 401 02
OLI-PUR Verdüner N 39/3091	800 390 05

### Bindemittelbasis

Hydroxylgruppenhaltiger Polyester mit aromatischem Polyisocyanat.

### Kennzeichnung

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

### Technische Daten:

Verarbeitungszeitraum	ca. 8 Std.	
Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebinde	12 Monate	
Verdüner	OLI-PUR Verdüner N 39/3091	
Härter	OLI-PUR Härter N 37514	
Mischverhältnis	5:1	
VOC	415 g/l	
Trockenschicht	40 - 60 $\mu\text{m}^1$	
Theoretische Ergiebigkeit	8 $\text{m}^2 / \text{kg}^1$	
Lufttrocknung: (bei 23°C/50% rel. Luftfeuchte) Normalklima nach DIN EN 23270	Staubtrocken	45 Min.
	Griffest	4 Std.
	Schleifbar	24 Std.
	Durchgetrocknet	24 Std.
	Überlackierbar	16 Std. <sup>2</sup>
	Chemisch belastbar	7 Tage
Wärmetrocknung:	Ablüftzeit	30 Min.
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	1 Std./ 60 °C
	Montagefest	nach Abkühlung

<sup>1</sup> Diese Angaben beziehen sich bei 2K-Beschichtungsstoffen auf die fertige Mischung (Stammlack plus Härter)

<sup>2</sup> maximal 72 Std., falls länger, anschleifen; nach Wärmetrocknung immer anschleifen.

### Anmerkungen

- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.
- Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, deshalb Gebinde nach Materialentnahme sofort wieder verschließen.

## Verarbeitungstechnische Informationen

### Untergrundvorbereitung:

Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost-, fett- und trennmittelfrei sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

<b>Stahl/ Edelstahl</b>	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002; Rost und Walzhaut abstrahlen. Bei Strahlentrostung ist nach DIN EN ISO 12944-4 zu verfahren, d.h. Normreinheitsgrad SA 2 ½. Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
<b>Aluminium</b>	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002 und gegebenenfalls sorgfältig aufräuen (strahlen, sweepen, schleifen). Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
<b>Zink</b>	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002. Weißrost und sonstige Oxidationsschichten sind chemisch oder mechanisch zu entfernen.
<b>Kunststoff/ GfK</b>	Abwaschen mit OLI-Universalreiniger 9002, ggfs. anschleifen und anschließend mit OLI-Universalreiniger 9002 nachwaschen.
<b>Altackierungen</b>	Alte, gesunde, nicht blutende und nicht thermoplastische Lackierungen sind anzuschleifen. Lackierungen auf Alkydharzbasis müssen ausgehärtet sein.

### Grundierung

Grundierung	OLI-EP 2K Metallgrund LAB 110136	OLI-EP 2K Multihaftgrund 11344	OLI-AQUA-EP 2K Multihaftgrund 5807
Haftung auf	Stahl/ Edelstahl/ Aluminium/ Zink/ Kunststoff/ GfK/ Altackierung		
VOC	473 g/l	471 g/l	98 g/l
MV (Gew.-Anteile)	5 : 1 mit OLI-EP Härter N 39/1184	5 : 1 mit OLI-EP Härter N 39/1184	2 : 1 mit OLI-AQUA-EP Härter 2941
Spritzgänge	1 Kreuzgang	1 Kreuzgang	1 Kreuzgang
Schichtdicke	60 - 80 µm	60 - 80 µm	60 - 80 µm
Trocknung 23 °C 60 °C	Griffest: 3 Std. Montagefest: 1 Std.	Griffest: 1,5 Std. Montagefest: 1 Std.	Griffest: 1 Std. Montagefest: 1 Std.

### Zwischenschicht OLI-PUR 2K Grundfüller N 58750

Auftragsarten	Becherpistole	Airless
Spritzdruck	2,5 - 5,0 bar	80 - 120 bar
Düsengröße	1,4 - 2,0 mm	0,33 mm
Härter (MV Gew.-Anteile)	OLI-PUR Härter N 37514 (5:1)	OLI-PUR Härter N 37514 (5:1)
Verdünner (Zugabe in %)	OLI-PUR Verdünner N 39/3091, ca. 10 %	OLI-PUR Verdünner N 39/3091, ca. 5 %
Spritzviskosität	20 - 25 Sek. / DIN 4 mm	25 - 35 Sek. / DIN 4 mm
Spritzgänge	1 Kreuzgang	1 Kreuzgang
Schichtdicke	40 - 60 µm	40 - 60 µm

### Decklack

Decklack	OLI-PUR 2K Lackfarbe N 58752	OLI-PUR-ACRYL 2K Lackfarbe N 58852
VOC	ca. 410 g/l je nach Farbton	ca. 420 g/l je nach Farbton
MV (Gew.-Anteile)	3 : 1 mit OLI-PUR Spezialhärter N 50/2509	4 : 1 mit OLI-PUR Spezialhärter N 50/2509
Spritzgänge	1 ½ Kreuzgang	1 ½ Kreuzgang
Schichtdicke	40 - 60 µm	40 - 60 µm
Trocknung 23 °C 60 °C	Griffest: 4 Std. Montagefest: 1 Std.	Griffest: 3 Std. Montagefest: 1 Std.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 01.10.2011.