



OLI-EP 2K Metallgrund LAB 110136



Hochwertiger 2K Epoxidharz Metallgrund mit den Eigenschaften eines Multithaftgrund.
(Zulassung nach DB-Spezifikation TL 918 300 Blatt 3)

Eigenschaften

- Hervorragende Haftung auch auf problematischen Untergründen
- Sehr guter Langzeitkorrosionsschutz bei extremen Bedingungen
- Optimale mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Hohe Elastizität
- Breites Verarbeitungsspektrum
- Blei- und chromatfrei

Anwendungsbereich

Für mehrschichtige Lackierungen von Eisen-, NE- Metallen und verschiedenen Kunststoffen im Waggon-, Stahl-, Maschinen-, Anlagen- und Fahrzeugbau.

Bindemittelbasis

Hochwertige Epoxidharze chemisch vernetzend mit Aminaddukten

Kennzeichnung

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

Bestellhinweise

Farbton	beigerot	Artikel-Nr.: 800 131 04
Gebindegröße	25 / 5 KG	
Glanzgrad	-	
Härter (MV 5 : 1)	OLI-EP Härter N 39/1184	Artikel-Nr.: 800 400 06
Verdünner	OLI-EP Verdünner N 39956	Artikel-Nr.: 800 391 01

Technische Daten:

Verarbeitungszeitraum		ca. 8 Std.	
Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebilde		12 Monate	
Trockenschichtdicke		60 - 80 μm	*
Theoretische Ergiebigkeit		5 m ² / KG	*
Lufttrocknung (bei Normklima nach DIN EN 23270 23 °C / 50 % rel. Luftfeuchte)	Staubtrocken	1 Std.	
	Griffest	3 Std.	
	Schleifbar	16 Std.	
	Durchgetrocknet	16 Std.	
	Überlackierbar	16 Std.	** und ***
Wärmetrocknung	Chemisch belastbar	7 Tage	
	Ablüfzeit	15 Min.	
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	1 Std. / 60 °C	
	Montagefest	nach Abkühlung	

* diese Angaben beziehen sich bei 2K-Beschichtungsstoffen auf die fertige Mischung (Stammlack plus Härter)

** maximal 72 Std., falls länger, anschleifen; nach Wärmetrocknung immer anschleifen

*** überlackierbar nach 6 Stunden mit konventionellen OLI-EP-/ PUR-/ ACRYL- Systemen, sonst 16 Stunden

Anmerkungen

Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.

Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, deshalb Gebinde nach Materialentnahme sofort wieder verschließen.







Verarbeitungstechnische Informationen

Untergrundvorbereitung:

Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost-, fett- und trennmittelfrei sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

Stahl/ Edelstahl	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002; Rost und Walzhaut abstrahlen. Bei Strahlentrostung ist nach DIN EN ISO 12944-4 zu verfahren, d.h. Normreinheitsgrad SA 2 ½. Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Aluminium	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002 und gegebenenfalls sorgfältig aufrauen (strahlen, sweepen, schleifen). Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Zink	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002. Weißrost und sonstige Oxidationsschichten sind chemisch oder mechanisch zu entfernen.
Kunststoff/ GfK	Abwaschen mit OLI-Universalreiniger 9002, ggfs. anschleifen und anschließend mit OLI-Universalreiniger 9002 nachwaschen.
Altlackierungen	Alte, gesunde, nicht blutende und nicht thermoplastische Lackierungen sind anzuschleifen. Lackierungen auf Alkydharzbasis müssen ausgehärtet sein.

Grundierung:

Grundierung	OLI-EP 2K Metallgrund LAB 110136		
 VOC		473 g/l	
 MV (Gew.-Anteile)		5 : 1 mit OLI-EP Härter N 39/1184	Potlife 23 °C: ca. 8 Std.
 Pistole / Düse Druck		Airlesspistole: 0,33 - 0,41 mm 120 - 150 bar	Becherpistole: 1,4 - 2,0 mm 2,5 - 5,0 bar
 Verdünner (Zugabe in %)		OLI-EP Verdünner N 39956 -	OLI-EP Verdünner N 39956 ca. 10 %
 Spritzviskosität		60 - 80 sek. DIN 4 mm Mischviskosität	20 - 25 sek. DIN 4 mm
 Spritzgänge Schichtdicke		1 Kreuzgang 60 - 80 µm	

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

1. Ausgabe: 04.10.2004

