

**D****OLI-EP 2K Dickschichtlackfarbe F 18251**

Festkörperreiche 2K Dickschichtlackfarbe auf Epoxidharzbasis für die Verwendung im Innenbereich und als Unterbodenschutz außen, für Anstrichaufbauten mit besonders starker chemischer Beanspruchung. (Zulassung nach DB-Spezifikation TL 918300 in Anlehnung an Blatt 35)

**Eigenschaften**

- Applikation als Decklack
- Hervorragender Langzeitkorrosionsschutz
- High – Solid – System
- Hohe Elastizität
- Optimale Chemikalienbeständigkeit
- Ökoeffizient im Sinne der VOC-Richtlinie
- Blei- und chromatfrei

**Anwendungsbereich**

Für Lackierungen im Chassis, Fahrwerk- und Drehgestellbereich von Schienen- und Nutzfahrzeugen, sowie Chemieanlagenbau.

**Bindemittelbasis**

Kombination aus Epoxidharz mit so genanntem „Weißteer“.

**Kennzeichnung**

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

**Bestellhinweise**

<b>Farbton</b>	auf Anfrage	
<b>Gebindegröße</b>	20 KG	
<b>Glanzgrad</b>	seidenglänzend	
<b>Härter (MV 100 : 15)</b>	OLI-EP Härter N 38950	Artikel-Nr.: 800 403 05
<b>Verdünner</b>	OLI-EP Verdünnung N 39956	Artikel-Nr.: 800 391 01

**Technische Daten:**

<b>Verarbeitungszeitraum</b>		ca. 8 Std.	
<b>Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebilde</b>		12 Monate	
<b>Trockenschichtdicke</b>		200 µm	*
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>		3 m <sup>2</sup> / KG	*
<b>Lufttrocknung</b>	Staubtrocken	5 Std.	
(bei Normklima nach DIN	Griffest	24 Std.	
EN 23270 23 °C/ 50 %	Durchgetrocknet	48 Std.	
rel. Luftfeuchte)	Überlackierbar	-	**
	Chemisch belastbar	14 Tage	
<b>Wärmetrocknung</b>	Abluftzeit	1 Std.	
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	3 Std./ 60 °C	
	Montagefest	nach Abkühlung	

\* Diese Angaben beziehen sich bei 2K-Beschichtungsstoffen auf die fertige Mischung (Stammlack plus Härter)

\*\* maximal 72 Std., falls länger, anschleifen; nach Ofentrocknung immer anschleifen

**Anmerkungen**

Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.

Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, deshalb Gebinde nach Materialentnahme sofort wieder verschließen.





## Verarbeitungstechnische Informationen

### Untergrundvorbereitung:







Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost-, fett- und trennmittelfrei sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

<b>Stahl/ Edelstahl</b>	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002; Rost und Walzhaut abstrahlen. Bei Strahlentrostung ist nach DIN EN ISO 12944-4 zu verfahren, d.h. Normreinheitsgrad SA 2 ½. Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
<b>Aluminium</b>	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002 und gegebenenfalls sorgfältig aufrauen (strahlen, sweepen, schleifen). Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
<b>Zink</b>	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002. Weißrost und sonstige Oxidationsschichten sind chemisch oder mechanisch zu entfernen.
<b>Kunststoff/ GfK</b>	Abwaschen mit OLI-Universalreiniger 9002, ggfs. anschleifen und anschließend mit OLI-Universalreiniger 9002 nachwaschen.
<b>Altackierungen</b>	Alte, gesunde, nicht blutende und nicht thermoplastische Lackierungen sind anzuschleifen. Lackierungen auf Alkydharzbasis müssen ausgehärtet sein.

### Grundierung:

Grundierung	OLI-EP 2K Metallgrund LAB 110136	OLI-EP 2K Multihafgrund 11344	OLI-AQUA-EP 2K Multihafgrund 5807
Haftung auf	Stahl/ Edelstahl/ Aluminium/ Zink/ Kunststoff/ GfK/ Altackierungen		
 VOC	473 g/l	471 g/l	98 g/l
 MV (Gew.-Anteile)	5 : 1 mit OLI-EP Härter N 39/1184	5 : 1 mit OLI-EP Härter N 39/1184	2 : 1 mit OLI-AQUA-EP Härter 2941
 Spritzgänge Schichtdicke	1 Kreuzgang 60 - 80 µm	1 Kreuzgang 60 - 80 µm	1 Kreuzgang 60 - 80 µm
 Trocknung 23 °C 60 °C	Griffest: 3 Std. Montagefest: 1 Std.	Griffest: 1,5 Std. Montagefest: 1 Std.	Griffest: 1 Std. Montagefest: 1 Std.

### Decklackierung:

Decklack	OLI-EP 2K Dickschichtlackfarbe F 18251
 VOC	ca. 340 g/l je nach Farbton
 MV (Gew.-Anteile)	100 : 15 mit OLI-EP Härter N 38950 Potlife 23 °C: ca. 8 Std.
 Pistole/ Düse Druck	Becherpistole: 1,7 - 2,5 mm 2,5 - 5,0 bar Airlesspistole: 0,41 mm 150 bar
 Verdünner (Zugabe in %)	OLI-EP Verdünner N 39956 20 - 25 % -
 Spritzviskosität	25 - 30 sek. DIN 4 mm Mischviskosität
 Spritzgänge Schichtdicke	½ Kreuzgang vorlegen, 15 Min. Abluft, 1 ½ Kreuzgang fertig spritzen 200 µm

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.  
1. Ausgabe: 04.10.2004

