

**D****OLI-ACRYL 2K MS Clearcoat 4090**

Festkörperreicher 2K MS Klarlack mit UV-Schutz speziell für Glanzlackierungen im Auto-Reparaturbereich, geeignet für die Überlackierung von Metallic-, Uni- und Pearl- Basislacken.

**Eigenschaften**

- Schnelle Trocknung mit hoher Standfestigkeit
- Vergilbungsstabil bei optimaler Glanzhaltung
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Hervorragende mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit

**Anwendungsbereich**

Festkörperreicher Klarlack für eine optimale Reparatur- und Glanzlackierung von Fahrzeugen.

**Bindemittelbasis**

Acrylatharze, in Kombination mit hochlichtechten Polyisocyanaten

**Kennzeichnung**

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

**Bestellhinweise**

<b>Farbton</b>	-	
<b>Gebindegröße</b>	5 LTR	
<b>Glanzgrad</b>	hochglänzend	Artikel-Nr.: 880 206 08
<b>Härter (MV 2 : 1)</b>	OLI-ACRYL MS Härter 8010	Artikel-Nr.: 880 403 18
<b>Verdünner</b>	OLI-ACRYL Verdünnung 9004	Artikel-Nr.: 880 404 06

**Technische Daten:**

<b>Verarbeitungszeitraum</b>		ca. 7 Std.	
<b>Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebilde</b>		12 Monate	
<b>Trockenschichtdicke</b>		40 - 60 µm	*
<b>Theoretische Ergiebigkeit</b>		7,5 m <sup>2</sup> /KG	*
<b>Lufttrocknung</b>	Staubtrocken	1,5 Std.	
(bei Normklima nach DIN EN 23270 23 °C/ 50 % rel. Luftfeuchte)	Griffest	8 Std.	
	Durchgetrocknet	16 Std.	
	Überlackierbar	-	
	Chemisch belastbar	7 Tage	
<b>Wärmetrocknung</b>	Abluftzeit	15 Min.	
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	35 Min./ 60 °C	
	Polierfähig	nach Abkühlung	







\* Diese Angaben beziehen sich bei 2K-Beschichtungsstoffen auf die fertige Mischung (Stammlack plus Härter)

**Anmerkungen**

Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.

Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, deshalb Gebinde nach Materialentnahme sofort wieder verschließen.

**Decklackierung:**

<b>Decklack</b>		<b>OLI-ACRYL 2K MS Klarlack 4090</b>	
	VOC	499 g/l	
	MV (Gew.-Anteile)	2 : 1 mit OLI-MS Härter 8010	Poitime 23 °C: ca. 7 Std.
	Pistole/ Düse Druck	Becherpistole: 1,2 - 1,4 mm 2,5 - 4 bar	
	Verdünner (Zugabe in %)	OLI-ACRYL Verdünner 9004 10 - 15 %	
	Spritzviskosität	17 - 19 sek. DIN 4 mm	
	Spritzgänge Schichtdicke	½ Kreuzgang vorlegen, 15 Min. Abluftzeit, 1 Kreuzgang fertig spritzen 40 - 60 µm	

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

1. Ausgabe: 04.10.2004

