

G OLI-AQUA Metallgrund 21034



Die umweltfreundliche Alternative für lösemittelhaltige Produkte. Hochwertige Korrosionsschutzgrundierung, vergleichbar mit konventionellen 1K Grundierungen, ohne jedoch von den Einschränkungen der Gefahrstoffverordnung betroffen zu sein.

Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung (Spritzfertig eingestellt)
- Ausgezeichnete Haftung auch auf problematischen Untergründen
- Gute Korrosionsschutzeigenschaften
- Hohe Elastizität und optimale mechanische Widerstandsfähigkeit
- Breites Verarbeitungsspektrum
- Nach 30 Min. überlackierbar mit handelsüblichen 1K-AQUA Systemen, vorzugsweise mit OLI-AQUA Lackfarbe
- blei- und chromatfrei

Anwendungsbereich

Universell einsetzbar für Beschichtungen mit mittlerer Beanspruchung für Innen und Außen, besonders empfohlen in Gießereien für die Lackierung von Gussteilen, Werkstücken und Konstruktionen.

Bindemittelbasis

Acrylatharzdispersion mit wasserverdünnbaren Kunstharzen

Kennzeichnung

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

Bestellhinweise

Farbton	hellgrau rotbraun	Artikel-Nr.: 810 125 09 Artikel-Nr.: 810 126 05
Gebindegröße	25 / 5 KG	
Glanzgrad	-	
Härter	-	
Verdünner	OLI-VE Wasser	Artikel-Nr.: 810 402 00

Technische Daten:

Verarbeitungszeitraum	-	
Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebilde	6 Monate	
Trockenschichtdicke	40 - 60 μ m	
Theoretische Ergiebigkeit	7 m ² / KG	
Lufttrocknung	Staubtrocken	30 Min.
(bei Normklima nach DIN	Griffest	30 Min.
EN 23270 23 °C/ 50 %	Schleifbar	-
rel. Luftfeuchte)	Durchgetrocknet	24 Std.
	Überlackierbar	30 Min. bzw. 16 h
	Chemisch belastbar	7 Tage
Wärmetrocknung	Abluftzeit	15 Min.
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	30 Min./ 60 °C
	Monatgefest	Nach Abkühlung

* mit 1K-AQUA Lackfarben

** mit 2K-AQUA Lackfarben

Anmerkungen

Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.







Verarbeitungstechnische Informationen

Untergrundvorbereitung:

Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost- fett- und trennmittelfrei sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtung gründlichen entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

Stahl/ Edelstahl	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002; Rost und Walzhaut abstrahlen. Bei Strahlentrostung ist nach DIN EN ISO 12944-4 zu verfahren, d.h. Normreinheitsgrad SA 2 ½. Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Aluminium	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002 und gegebenenfalls sorgfältig aufräuen (strahlen, sweepen, schleifen). Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Zink	-
Kunststoff/ GfK	Abwaschen mit OLI-Universalreiniger 9002, ggfs. anschleifen und anschließend mit OLI-Universalreiniger 9002 nachwaschen.
Altlackierungen	Alte, gesunde, nicht blutende und nicht thermoplastische Lackierungen sind anzuschleifen. Lackierungen auf Alkydharzbasis müssen ausgehärtet sein.

Grundierung:

Grundierung	OLI-AQUA Metallgrund 21034		
 VOC		199 g/l	
 MV (Gew.-Anteile)		-	Potlife 23 °C: -
 Pistole/ Düse Druck		Becherpistole: 1,75 - 2,5 mm 3 - 5 bar	Airlesspistole: 0,33 mm 80 - 120 bar
 Verdünner (Zugabe in %)		OLI-VE Wasser -	OLI-VE Wasser -
 Spritzviskosität		Lieferviskosität	Lieferviskosität
 Spritzgänge Schichtdicke		½ Kreuzgang 40 - 60 µm	

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

1. Ausgabe: 04.10.2004

