

D**OLI-ACRYL 2K Lackfarbe 13343**

Universell einsetzbare 2K Lackfarbe für die ein- und mehrschichtige Lackierung von Eisen- und Nichteisenmetallen im Innen- und Außenbereich.

Eigenschaften

- Sehr schnell trocknend
- Direkte Applikation auf Stahl, Edelstahl, Zink, Aluminium, GfK möglich
- Ausgezeichnete Witterungsbeständigkeit
- Hervorragende Glanzhaltung
- Vergilbungs- und kreidungsstabil
- Optimale mechanische und chemische Widerstandsfähigkeit
- Geeignet für E-Statikanlagen
- Blei- und chromatfrei

Anwendungsbereich

Für normal bis stark beanspruchte Industrielackierungen im Maschinen- und Anlagenbau.

Bindemittelbasis

Hochwertige Acrylatharze mit hochlichtechten Polyisocyanaten

Kennzeichnung

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt

Bestellhinweise

Farbton	RAL/ NCS	
Gebindegröße	25/ 10 KG	
Glanzgrad	glänzend, seidenglänzend, seidenmatt, matt	
Härter (MV 10 : 1)	OLI-PUR Spezialhärter N 50/2509	Artikel-Nr.: 800 402 09
Verdünner	OLI-PUR Verdünnung N 39/3091	Artikel-Nr.: 800 390 05
Verdünner für ES-Verarb.	OLI-KH Verdünner/ schnell	Artikel-Nr.: 800 399 02

Technische Daten:

Verarbeitungszeitraum		ca. 6 Std.	
Lagerfähigkeit im unangebrochenen Originalgebinde		12 Monate	
Trockenschichtdicke		40 - 50 µm	*
Theoretische Ergiebigkeit		9 m ² / KG	*
Lufttrocknung	Staubtrocken	15 Min.	
	Griffest	45 Min.	
(bei Normklima nach DIN EN 23270 23 °C/ 50 % rel. Luftfeuchte)	Durchgetrocknet	24 Std.	
	Überlackierbar	-	
	Chemisch belastbar	10 Tage	
Wärmetrocknung	Abluftzeit	15 Min.	
	Trockenzeit (Objekttemperatur)	1 Std./ 60 °C	
	Montagefest	nach Abkühlung	

* Diese Angaben beziehen sich bei 2K-Beschichtungsstoffen auf die fertige Mischung (Stammlack plus Härter)

Anmerkungen

Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.

Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, deshalb Gebinde nach Materialentnahme sofort wieder verschließen.

Verarbeitungstechnische Informationen

Untergrundvorbereitung:







Die zu lackierenden Oberflächen müssen trocken, sauber, rost-, fett- und trennmittelfrei sein. Vorhandene Beschichtungen auf Eignung, Trag- und Haftfähigkeit prüfen. Nicht intakte und ungeeignete Beschichtungen gründlich entfernen und nach Vorschrift entsorgen.

Stahl/ Edelstahl	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002; Rost und Walzhaut abstrahlen. Bei Strahlentrostung ist nach DIN EN ISO 12944-4 zu verfahren, d.h. Normreinheitsgrad SA 2 ½. Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Aluminium	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002 und gegebenenfalls sorgfältig aufrauen (strahlen, sweepen, schleifen). Bei chemischer Vorbehandlung Arbeitsvorschriften des Herstellers beachten.
Zink	Entfetten mit OLI-Universalreiniger 9002. Weißrost und sonstige Oxidationsschichten sind chemisch oder mechanisch zu entfernen.
Kunststoff/ GfK	Abwaschen mit OLI-Universalreiniger 9002, ggfs. anschleifen und anschließend mit OLI-Universalreiniger 9002 nachwaschen.
Altlackierungen	Alte, gesunde, nicht blutende und nicht thermoplastische Lackierungen sind anzuschleifen. Lackierungen auf Alkydharzbasis müssen ausgehärtet sein.

Grundierung:

Grundierung	OLI-EP 2K Metallgrund 2200	OLI-EP 2K Multihafgrund 11344	OLI-AQUA-EP 2K Multihafgrund 5807
Haftung auf	Stahl/ Edelstahl/ Aluminium/ Zink/ Kunststoff/ GfK/ Altlackierungen		
 VOC	542 g/l	471 g/l	98 g/l
 MV (Gew.-Anteile)	10 : 1 mit OLI-PUR Härter N 37514	5 : 1 mit OLI-EP Härter N 39/1184	2 : 1 mit OLI-AQUA-EP Härter 2941
 Spritzgänge Schichtdicke	1 Kreuzgang 40 - 60 µm	1 Kreuzgang 60 - 80 µm	1 Kreuzgang 60 - 80 µm
 Ablüfzeit 23 °C	30 Min. Nass in Nass	-	-
 Trocknung 23 °C 60 °C	Griffest: 2,5 Std. Montagefest: 1 Std.	Griffest: 1,5 Std. Montagefest: 1 Std.	Griffest: 1 Std. Montagefest: 1 Std.

Decklackierung:

Decklack	OLI-ACRYL 2K Lackfarbe 13343
 VOC	ca. 460 g/l je nach Farbton
 MV (Gew.-Anteile)	10 : 1 mit OLI-PUR Spezialhärter N 50/2509 Potlife 23 °C: ca. 6 Std.
 Pistole/ Düse Druck	Becherpistole: 1,2 - 1,5 mm 2,5 - 5,0 bar Airlesspistole: 0,28 - 0,33 mm 80 - 120 bar
 Verdünner (Zugabe in %)	OLI-PUR Verdünner N 39/3091 30 - 35 % OLI-PUR Verdünner N 39/3091 20 - 25 %
 Spritzviskosität	20 - 25 sek. DIN 4 mm 25 - 35 sek. DIN 4 mm
 Spritzgänge Schichtdicke	1 Kreuzgang 40 - 50 µm

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift, die wir zur Unterstützung des Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen entsprechend dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis geben, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.
1. Ausgabe: 04.10.2004

