



## OLI-CRYL 2K Isolierfüller 40.35

### Produktbeschreibung

Extrem füllkräftiger und feinpulvrig schleifbarer 2K Isolierfüller auf Acrylatbasis mit hervorragender Haftung direkt auf MDF-Platten. Das vorherige Auftragen eines separaten, farblosen Isoliergrundes als Haftvermittler entfällt auch im Kanten- und Profildbereich. Sie sparen einen kompletten Arbeitsgang.

### Eigenschaften

- schnell trocknend
- feinpulvrig schleifbar
- hervorragende Haftfestigkeit auf MDF
- gut isolierend
- extrem füllkräftig
- guter Decklackstand bei Hochglanzflächen
- universell überlackierbar

### Erfüllt

- DIN EN 71-3 (Schwermetalle)
- DIN 53160 (speichel- und schweißecht) in Verbindung mit einer Decklackierung
- handcremebeständig
- frei von APEO
- formaldehydfrei
- DINP-frei

### Anwendungsbereich

Besonders geeignet zur farbigen Grundierung und Isolierung von MDF-Trägerplatten sowie aller gebräuchlichen Hölzer und Holzwerkstoffe im Innenbereich.

### Bestellhinweis

OLI-CRYL 2K Isolierfüller 40.35				
Farbton	Weiß			
Bestell-Code	121 803 42			
Gebinde-Größe	25 kg			
OLI-CRYL Rapidhärter	11.35			
Bestell-Code	621 505 00			
Gebinde-Größe	12,5 kg			
Verdünner	V 15			
Bestell-Code	919 667 01			

### Kennzeichnung

Kennzeichnung und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte unserem Sicherheitsdatenblatt unter [www.oli-lacke.de](http://www.oli-lacke.de).

### Technische Daten

Verarbeitungszeitraum:	3 Std.
Lagerfähig im unangebr. Originalgebilde:	12 Monate
Verdünner:	V 15
Härter:	11.35
Mischverhältnis Gew.-%:	2 : 1
Vol.-%:	1,5 : 1
Raumlufttrocknung bei +23°C/65% LF	
Staubtrocken:	15 Min.
Schleifbar:	2 Std.
Stapelfähig:	-

### Auftragsarten

	Spritzen Becherpistole	Airless /Airmix
Spritzdruck (bar)	2,5 – 3,5	90 – 120
Düsengröße (mm)	1,5 – 2,2	0,28 – 0,33
Verdünnerzugabe (%)	10 – 15%	10%
Auftragsmenge je Arbeitsgang (g/m <sup>2</sup> )	200 – 350	200 – 350



### Anmerkung/Verarbeitungshinweis

- Vor Materialentnahme Gebindeinhalt gut umrühren.
- Härter sind feuchtigkeitsempfindlich, deshalb Gebinde nach Materialentnahme sofort wieder verschließen.
- Der jeweilige Zwischenschliff sollte bei Polyurethanlacken immer unmittelbar vor der nachfolgenden Lackierung erfolgen.
- Niedrige Temperaturen verlangsamen bzw. verhindern den Trocknungs- und Härtingsablauf von ACRYL-Lacken, Temperaturen unter +15°C vermeiden!
- Die zu beschichtende Oberfläche muss absolut trocken, schmutz-, öl-, fett- und schleifstaubfrei sein.
- Bei hohen Verarbeitungstemperaturen (> +25°C) ist eine weitere Zugabe der Verdünnung V15 je nach Bedarf erforderlich.
- Durchgeschliffene Kanten und Profile müssen nachträglich gefüllt werden.

### Lackiertechnologie

<b>Anwendungsbeispiel</b>	Badmöbel, MDF profiliert, RAL...	
<b>1. Abgestufter Schliff</b>	Korn 150-180	
<b>2. Füllern</b>	OLI-CRYL 2K Isolierfüller 40.35, 200-350 g/m <sup>2</sup> ; - Kanten und Profile vorspritzen -	
<b>3. Trocknung bei 23°C / 65% LF</b>	Staubtrocken	Schleifbar
	15 Min.	2 Std.
<b>4. Zwischenschliff</b>	Korn 280	
<b>5. Buntlackierung</b>	OLI-CRYL 2K Buntlack 40.50 RAL..., 130 g/m <sup>2</sup>	
<b>6. Trocknung bei 23°C / 65% LF</b>	Staubtrocken	Stapelfähig
	1 Std.	24 Std.

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen in Wort und Schrift können nur unverbindlich beraten. Sie basieren auf unseren Erfahrungen und dem derzeitigen Erkenntnisstand aus der Praxis. Sie entbinden den Verarbeiter nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Hiermit verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit. Stand: 12.02.2010.